

PLEX 1150

OPIS:

Plex 1150 jest podkładem na bazie polimetakrylanu metylu i może być stosowany na podłożach metalowych (np. żelazo, aluminium i stal nierdzewna).

Aby zapewnić optymalną przyczepność, należy dodać bondpromotor. 100 g bondpromotora do 5 kg Plex 1150 i podwójnej ilości katalizatora Plex 192, która jest normalnie wymagana.

W przypadku stosowania Plex 1150 z bondpromotorem, produkt z dodatkiem musi być wymieszany na placu budowy. Jeśli bondpromotor zostanie zmieszany z produktem na dzień przed aplikacją, podkład nie utwardzi się.

APLIKACJA:

Plex 1150 musi być dokładnie wymieszany, aby zapewnić równomierne rozprowadzenie parafiny w produkcie przed ważeniem. W razie potrzeby dodać bondpromotor i dodać zalecaną ilość katalizatora i dokładnie wymieszać.

Uwaga: W przypadku częściowego użycia odważyć odpowiednie ilości i zapoznać się z poniższą tabelą.

Ilość w kg	4% Katalizatora	6% Katalizatora	8% Katalizatora	12% Katalizatora
1 kg	40 g	60 g	80 g	120 g
5 kg	200 g	300 g	400 g	600 g
10 kg	400 g	600 g	800 g	1200 g
20 kg	800 g	1200 g	1600 g	2400 g

Należy mieszać Plex 1150 z dodanym katalizatorem przez 1-2 minuty, najlepiej za pomocą mocnego miksera wyposażonego w mieszadło Collomix WK 90 przy niskiej prędkości, w zakresie 300 – 400 obr./min.

Podkład nakładać za pomocą ząbkowanego ostrza rozsiewającego 4700-280 B2, wałkiem malarskim lub pacą. W przypadku większych powierzchni można użyć gumowej ściągaczki.

Uwaga: W przypadku stosowania w systemie MMA TF grunt należy zasypać granulatem 0,8-1,4 o zużyciu 600 g/m². Zasypanie ma kluczowe znaczenie dla zbudowania prawidłowej grubości warstwy całego systemu posadzkowego.

Należy zapewnić odpowiednią wentylację podczas nakładania podkładu. W pomieszczeniach zamkniętych obowiązkowa jest wentylacja mechaniczna z co najmniej 7 wymianami powietrza na godzinę.

ZUŻYCIE/WYDAJNOŚĆ:

System podłogowy	Produkt	Zużycie
Podkład	Plex 1150	~ 0,3 – 0,5 kg/m ²
Tylko dla MMA TF	Granulat 0,8 – 1,4	~ 0,6 kg/m ²

WŁAŚCIWOŚCI:

Dobra odporność na uderzenia i wstrząsy

Szybkie utwardzanie, nawet w niskich temperaturach

Łatwy w aplikacji

Możliwość stosowania w niskich temperaturach

Bardzo dobra przyczepność do metalu

PARAMETRY TECHNICZNE:

Lepkość¹ [mPa·s] 120-170

Gęstość² [g/cm³] 1,10 – 1,20

Twardość Shore'a³ > D80

Wytrzymałość >10

na rozciąganie⁴ [N/mm²]

Wydłużenie przy zerwaniu⁴ < 1 [%]

Siła wiązania > 1,5 [N/mm²] (pęknięcie betonu)

1) IKA Io-vi, SP-3, 30 RPM, 20°C

2) ISO 2811-1, + 23°C/50% R.H

3) DIN 53505, 14 days / +23°C / 50% R.H

4) ISO 527/+ 23 °C/50% R.H

OPAKOWANIE:

Metalowe wiadro: 20 kg
Metalowa beczka: 180 kg

FORMA:

Plex 1150: Płynny, żółty
Plex 192 : Proszek, biały

OKRES PRZECHOWYWANIA:

Do 12 miesięcy od daty produkcji w oryginalnym, szczelnym, nieotwartym i nieuszkodzonym opakowaniu, przechowywanym w suchym miejscu w temperaturze od +10 °C do +30 °C.

ILOŚĆ KATALIZATORA:

Temp. [°C]	Katalizator [%] + Bondpromotor	Czas przetwarzania [min]	Czas utwardzania [min]
0 - 10	12	11	30
10 - 20	8	8	30
20 - 30	4	8	30

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:

Podłoża stalowe muszą być przygotowane zgodnie z SA 2.5 (według DIN 55929). Produkt nie nadaje się do metali nieżelaznych i cynku.

Powierzchnie glazurowanych płytek należy usunąć przed nałożeniem podkładu (np. poprzez szlifowanie diamentowe lub śrutowanie). Luźne i puste płytki należy usunąć.

Powierzchnia musi być czysta i sucha oraz wolna od brudu, kamienia, oleju, smaru i innych zanieczyszczeń.

Zawsze najpierw należy wykonać wstępną próbę przyczepności.

WARUNKI APLIKACJI:

Temperatura podłoża: Minimum 0°C, maximum +35 °C

Temperatura otoczenia: Minimum 0°C, maximum +35 °C

Nadaje się do stosowania na wilgotnych podłożach do 5% wilgoci resztkowej.

Test z użyciem miernika karbidowego.

Wilgotność względna powietrza: Maximum 95% R.H.

Punkt rosy: Uwaga na kondensację!

Materiał i podłoże powinny być co najmniej 3°C wyższe niż punkt rosy.

UWAGI:

Podczas nakładania materiału należy upewnić się, że nosi się odpowiednie środki ochrony osobistej.

Przed użyciem Plex 1150 należy dokładnie wymieszać w celu uzyskania równomiernego rozproszczenia środków zawartych w produkcie.

Kluczowym aspektem podczas gruntowania jest to, aby grunt nie wniknął w pełni w podłoże. Należy pozwolić, aby parafina wypłynęła na powierzchnię. Jeśli podkład wniknie w podłoże i nie utwardzi się prawidłowo, należy nałożyć kolejną warstwę gruntu.

Nie gruntować nierównych lub zabrudzonych powierzchni. Podczas aplikacji i utwardzania konieczna jest ochrona przed deszczem i wodą. Nieprawidłowa ocena i naprawa pęknięć może skutkować nawracającym powstawaniem pęknięć.

Zmieszane materiały należy natychmiast przetworzyć. Ponownie nałożyć warstwę podkładu w ciągu 4 do 6 godzin, aby zapewnić przyczepność między warstwami.

Jeśli bondpromotor zostanie zmieszany na dzień przed aplikacją, podkład nie utwardzi się.

UWAGI PRAWNE:

Informacje, a w szczególności zalecenia dotyczące zastosowania i wykorzystania końcowego produktów Eurostep, zostały podane w dobrej wierze, w oparciu o naszą aktualną wiedzę i doświadczenie odnośnie produktów. Są one ważne dla produktów, które są prawidłowo przechowywane, obrabiane i stosowane w normalnych warunkach zgodnie z zaleceniami firmy Eurostep.

W praktyce różnice w materiałach, podłożach i rzeczywistych warunkach panujących na budowie są tak duże, że nie ma gwarancji przydatności handlowej lub przydatności do określonego celu, a z niniejszych informacji, pisemnych zaleceń, ani z żadnych innych oferowanych porad nie można wywodzić żadnej odpowiedzialności wynikającej z jakiegokolwiek stosunku prawnego. Użytkownik produktów musi sprawdzić, czy produkt nadaje się do zamierzonego zastosowania i celu. Eurostep zastrzega sobie prawo do zmiany właściwości swoich produktów. Należy przestrzegać praw własności osób trzecich. Wszystkie zamówienia są przyjmowane z zastrzeżeniem naszych aktualnych warunków sprzedaży i dostawy. Użytkownicy muszą zawsze zapoznać się z najnowszym wydaniem karty danych technicznych dla danego produktu, której egzemplarze będą dostarczane na żądanie.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO:

W celu uzyskania informacji i porad dotyczących bezpiecznego obchodzenia się, przechowywania i utylizacji produktów chemicznych, użytkownik powinien zapoznać się z najnowszą kartą charakterystyki produktu, dotyczącą danych fizycznych, ekologicznych, toksykologicznych i innych związanych z bezpieczeństwem.

PODSTAWA DANYCH:

Wszystkie dane techniczne podane w niniejszym arkuszu danych technicznych zostały opracowane na podstawie badań laboratoryjnych. Rzeczywiste dane pomiarowe mogą się różnić ze względu na okoliczności, na które nie mamy wpływu.

**Aby uzyskać więcej informacji
na temat produktów Eurostep
lub w celu uzyskania porady
technicznej prosimy o kontakt:**

Eurostep Poland Sp. z o.o.
Tymiankowa 37/39
95-054 Ksawerów
Poland

Tel.: +48 609 222 050

www.Eurostep.pl